

LISTA KONTROLNA DO COROCZNEJ KONTROLI BEZPIECZEŃSTWA

Ta lista kontrolna do corocznej kontroli bezpieczeństwa („Kontrola”) dotyczy wszystkich smażalników Collectramatic®. Kontrola pełni ważną funkcję bezpieczeństwa. Przewiduje coroczną kontrolę każdego smażalnika. Każdy skontrolowany smażalnik zostanie oznaczony jako:

- A) Sprawny
- B) Niesprawny, do wycofania z eksploatacji
- C) Niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy
- D) Niesprawny, do niezwłocznej naprawy

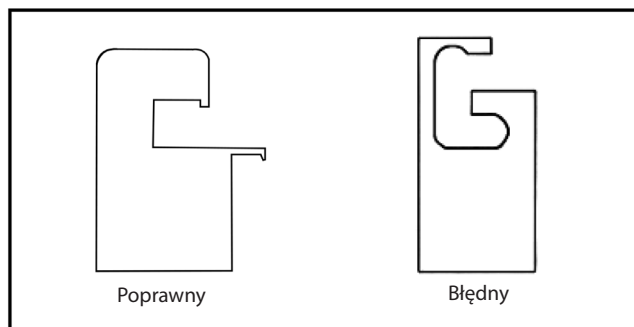
Kontrola nie zastępuje żadnych innych zalecanych kontroli, prac konserwacyjnych lub napraw smażalników Collectramatic. Więcej szczegółów znajduje się w instrukcji obsługi.

Instrukcje

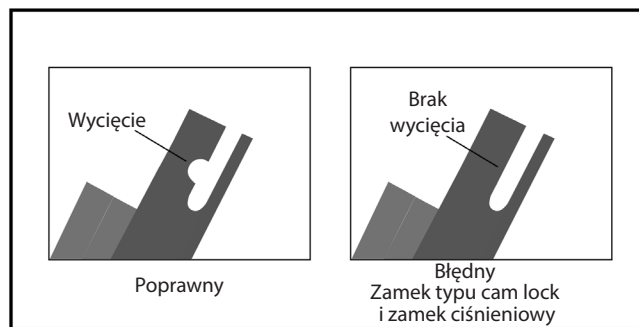
Krok 1 – Kontrola, aby zapewnić dwudziestopięcioletni (25 lat) okres eksploatacji

Oznaczony okres eksploatacji smażalnika ciśnieniowego Collectramatic wynosi 25 lat od daty produkcji. Każdy smażalnik ciśnieniowy Collectramatic, którego oznaczony okres eksploatacji dobiegł końca, musi zostać natychmiast wycofany z eksploatacji poprzez fizyczne zniszczenie lub przerobienie smażalnika ciśnieniowego na smażalnik otwartą przy zastosowaniu określonego procesu. **Jeżeli podczas kontroli do smażalnika ciśnieniowego Collectramatic zastosowanie mieć będzie dowolne z poniższych kryteriów, smażalnik zostanie oznaczony jako Niesprawny, do wycofania z eksploatacji:**

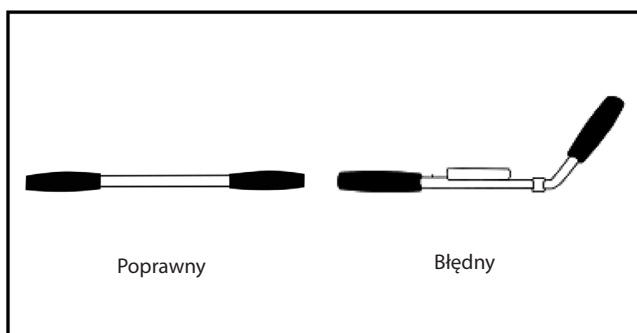
1. Pokrywa lub bloczek przedni smażalnika zawierają dowolne komponenty zamków typu cam-lock (Rys. A i Rys. B)
2. Pokrywa smażalnika zawiera komponenty zamka ciśnieniowego (Rys. B)
3. Numer seryjny smażalnika pokazuje wiek 25 lat lub więcej (Rys. C)
4. Na smażalniku nie znaleziono oznaczenia ważnego numeru seryjnego



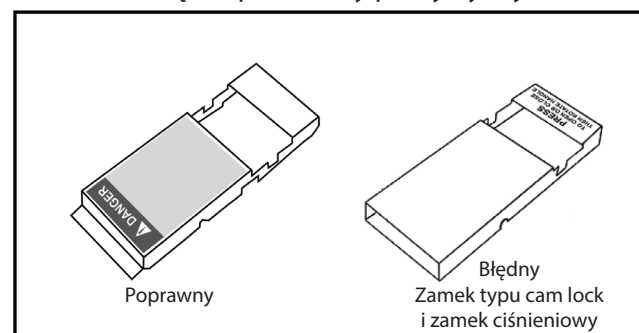
Przedni bloczek zatrzaskowy (Rys. A1)



Pręt wspornikowy pokrywy (Rys. A2)



Pręt uchwyty (Rys. B1)



Zamknięcie pokrywy (Rys. B2)

Zakres numerów seryjnych (pierwotnych)	Ostatni rok okresu eksploatacji dla modeli PF
37701-40187	2017
40188-40187	2018
41488-42605	2019
42606-42464	2020
>43465 lub 12-cyfrowy numer seryjny, w którym pierwsze 6 cyfr to 063098 i który kończy się na 96	2021
12-cyfrowy numer seryjny, w którym cyfry 5 i 6 to 97	2022
12-cyfrowy numer seryjny, w którym cyfry 5 i 6 to 98	2023
12-cyfrowy numer seryjny, w którym cyfry 5 i 6 to 99	2024
12-cyfrowy numer seryjny, w którym cyfry 5 i 6 to 00	2025
12-cyfrowy numer seryjny, w którym cyfry 5 i 6 to 01 lub 11-cyfrowy numer seryjny, w którym pierwsze cztery cyfry to 2001	2026
11-cyfrowy numer seryjny, w którym pierwsze cztery cyfry to 2002	2027

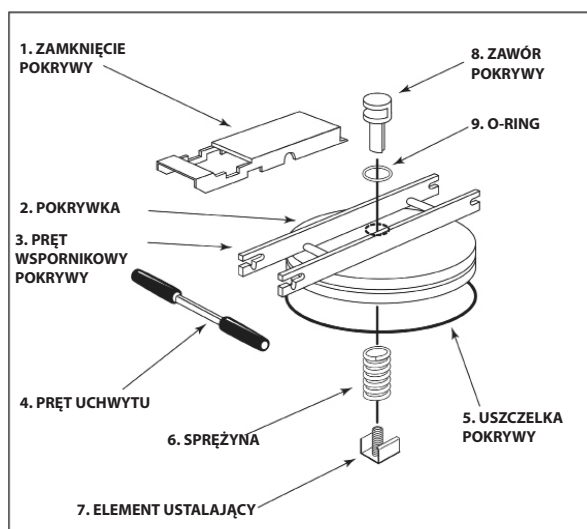
Rys. C – Klucz do numerów seryjnych dot. okresu eksploatacji

Numery seryjne mogą być wymienione na etykiecie identyfikacyjnej na przednim panelu smażalnika. Jeśli brakuje etykiety identyfikacyjnej lub etykieta identyfikacyjna została zastąpiona uaktualnionym zestawem kontrolnym, pierwotny numer seryjny jest wygrawerowany na krawędzi komory smażalnika z przodu po prawej stronie. Do ustalenia okresu eksploatacji NIE można użyć etykiety z numerem seryjnym z uaktualnionego zestawu kontrolnego.

Krok 2 – Kontrola elementów ciśnieniowych

Przed przeprowadzeniem kontroli smażalnik należy opróżnić z oleju i schłodzić do temperatury pokojowej.

1. **Kontrola pokrywy** – sprawdzić wszystkie komponenty pokrywy pod kątem uszkodzeń np. wygięć, pęknięć lub uszkodzonych spoin (Rys. D). Otworzyć i zamknąć pokrywę, kiedy zainstalowana jest uszczelka, aby upewnić się, że działa prawidłowo. Wyjąć zawór pokrywy (Rys. D, nr 8), aby sprawdzić, czy O-ring (Rys. D, nr 9) nie jest spłaszczony, postrzępiony lub rozdarty. Skontrolować uszczelkę pokrywy (Rys. E), aby sprawdzić, czy nie jest spłaszczona, postrzępiona lub rozdarta.



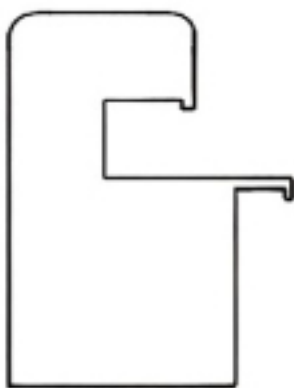
Rys. D – Komponenty pokrywy



Rys. E – Uszczelka pokrywy

Wszystkie komponenty w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli pokrywy: smaźalnik sprawny
 Wszystkie komponenty w stanie dopuszczalnym poza płaską uszczelką pokrywy lub uszczelką zaworu pokrywy = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
 Dowolne komponenty uszkodzone = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy
 Uszczelki pokrywy lub zaworu pokrywy są postrzępione, lub rozdarte = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy
 Pokrywa nie zamyka się i/lub nie otwiera się poprawnie = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

2. **Kontrola przedniego bloczka zatraskowego** – skontrolować przedni bloczek zatraskowy (Rys. F), aby sprawdzić, czy nie ma na nim pęknięć lub uszkodzonych spoin. Sprawdzić, czy między górną częścią smaźalnika a podstawą bloczka (Rys. G) znajduje się uszczelka lub silikonowe uszczelnienie dopuszczone do kontaktu z żywnością.



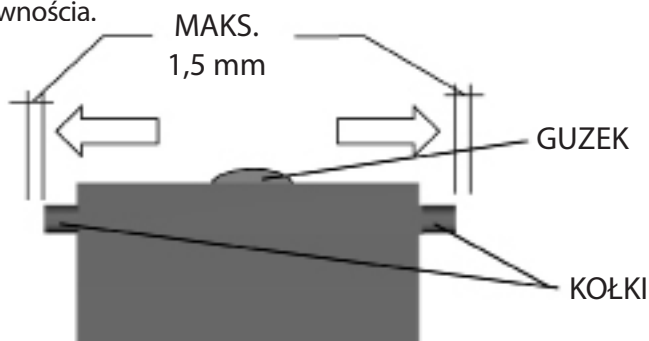
Rys. F – Przedni bloczek zatraskowy



Rys. G – Uszczelka przedniego bloczku

Przedni bloczek w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli przedniego bloczku: smaźalnik sprawny
 Brak silikonu/uszczelki = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
 Przedni bloczek w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

3. **Kontrola tylnego bloku** – skontrolować tylny blok (Rys. H oraz I), aby sprawdzić, czy blok ma na górze wystający guzik. Skontrolować, aby sprawdzić, czy nie ma żadnych pęknięć lub uszkodzonych spoin. Skontrolować kołki, aby sprawdzić, czy nie są wygięte lub obluzowane. Chociaż dopuszczalny jest obrót kołków lub ich przesuwanie się na boki, nie mogą przesunąć się o więcej niż 1,5 mm. Sprawdzić, czy między górną częścią smaźalnika a podstawą bloku znajduje się uszczelka lub silikon dopuszczony do kontaktu z żywnością.



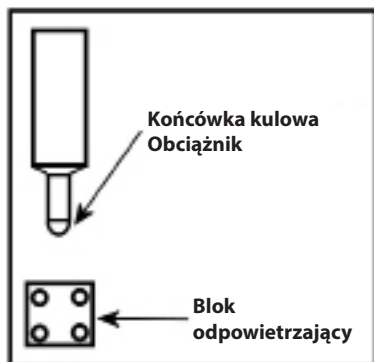
Rys. H – Tylny blok zawiasu



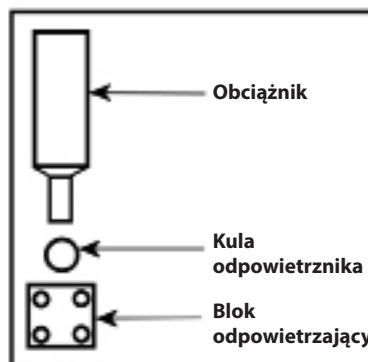
Rys. I – Tylny blok zawiasu

Tylny blok w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli tylnego bloku: smaźalnik sprawny
 Brak silikonu/uszczelki = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
 Tylny blok w stanie niedopuszczalnym lub brak guzka = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

4. **Kontrola odpowietrznika** – zdemontować tłumik i tylną część odpowietrznika, aby dokonać kontroli obciążnika i bloku odpowietrznika. Sprawdzić, czy obciążnik jest zaokrąglony na dole oraz czy na bloku odpowietrznika nie jest używana kula (Rys. J i Rys. K).



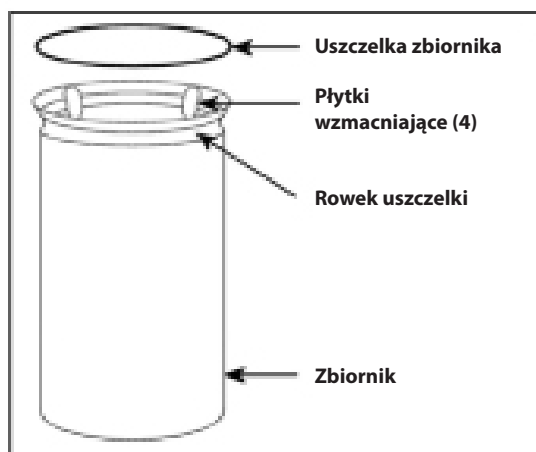
Rys. J – Prawidłowe części



Rys. K – Nieprawidłowe części

Obciążnik i blok odpowietrzający w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli odpowietrznika: smaźalnik sprawny
 Obszar odpowietrznika zabrudzony = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
 Nieprawidłowy obciążnik lub blok odpowietrzający = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

5. **Kontrola zbiornika** – zdemontować zbiornik (Rys. L), aby sprawdzić, czy nie ma pęknięć, brakujących płytek lub czy przekrój zbiornika jest nadal okrągły. Skontrolować uszczelkę zbiornika, aby sprawdzić, czy nie jest spłaszczona, postrzępiona lub rozdarta.



Rys. L – Zbiornik

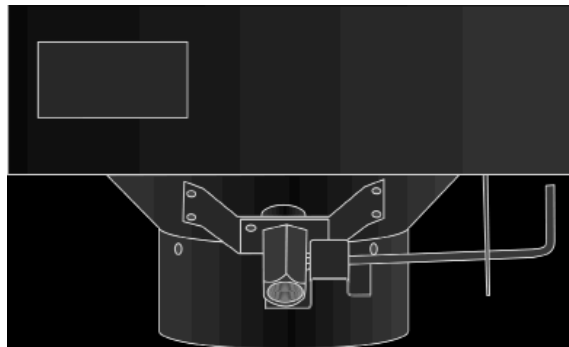
Zbiornik w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli zbiornika: smaźalnik sprawny
Zbiornik w stanie dopuszczalnym, ale uszczelka płaska = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
Zbiornik w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy
Uszczelka jest postrzępiona lub rozdarta = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

6. **Kontrola komory smaźalnika** – skontrolować wewnątrz komory smaźalnika pod kątem pęknięć i dziur.

Komora w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli komory smaźalnika: smaźalnik sprawny
Komora w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

Krok 3 – Kontrola komponentów operacyjnych

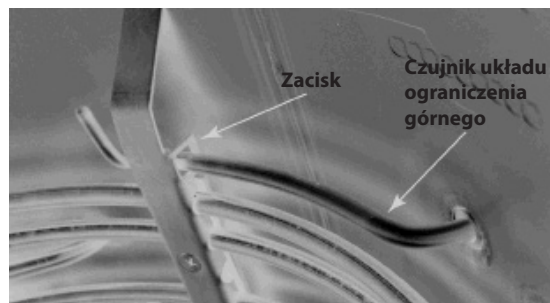
1. **Kontrola zaworu spustowego** – skontrolować zawór spustowy (Rys. M) pod kątem nieszczelności lub brakujących komponentów. Jeśli występuje wyciek, sprawdzić, czy jest to wyciek wewnętrzny na samym spuscie, zewnętrzny z mocowania smaźalnika, czy też wyciek nieznan.



Rys. M – Zawór spustowy

Zawór spustowy w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli zaworu spustowego: smaźalnik sprawny
Wewnętrzny wyciek z zaworu spustowego = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
Wyciek z zaworu spustowego komory lub nieznan wyciek = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

2. **Kontrola termostatu układu ograniczenia górnego** – skontrolować termostat układu ograniczenia górnego (Rys. N), aby sprawdzić, czy jest on obecny, bezpiecznie przymocowany do ścianki smaźalnika i czy znajduje się w zacisku.



Rys. N – termostat układu ograniczenia górnego

Mocowanie układu ograniczenia górnego w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli termostatu układu ograniczenia górnego: smaźalnik sprawny
Mocowanie układu ograniczenia górnego w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

3. **Kontrola grzałki** – skontrolować grzałki, aby sprawdzić, czy wszystkie trzy grzałki są bezpiecznie zamocowane w swoich zaciskach i nie są wygięte ani nie utrudniają pracy podczas stosowania kosza, czyszczenia lub w trakcie dowolnych innych czynności podczas normalnego użytkowania.

Wszystkie grzałki są przymocowane i w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli grzałek: smaźalnik sprawny
Grzałki w stanie niedopuszczalnym, ale nie utrudniają pracy = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy
Grzałki w stanie niedopuszczalnym i utrudniają pracę = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

4. **Kontrola czujnika** – skontrolować, aby sprawdzić, czy czujnik temperatury znajduje się we właściwym położeniu (Rys. O). Skontrolować, aby sprawdzić, czy nie brakuje czujnika lub czy nie jest on popękany, lub wygięty.



Czujnik Winston



Czujnik Fastron

Rys. O – Czujnik temperatury

Czujnik w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli czujnika: smaźalnik sprawny
Czujnik w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy

5. **Kontrola przewodu zasilającego** – skontrolować przewód zasilający i wtyczkę pod kątem obluźwonych lub przepalonych połączeń. Sprawdzić, czy wtyczka nie jest popękana.

Wtyczka i przewód w stanie dopuszczalnym = wynik kontroli przewodu zasilającego: smaźalnik sprawny
Wtyczka i przewód w stanie niedopuszczalnym = smaźalnik niesprawny, do wycofania z użytkowania do czasu naprawy

2. **Kontrola narzędzi do smaźalnika** – określić, czy wszystkie narzędzia do smaźalnika (Rys. S) są dostępne i w dobrym stanie.



1. Narzędzie do komory smaźalnika

2. Element wypierający olej

3. Hak do odcedzania

4. Rękawice

5. Szczotka

6. Płyta grzejna

Rys. S – Narzędzia do smaźalnika

Wszystkie narzędzia obecne i w dobrym stanie = wynik kontroli narzędzi do smaźalnika: smaźalnik sprawny
 Brak narzędzi lub narzędzia nie są w dobrym stanie = smaźalnik niesprawny, do niezwłocznej naprawy

Identyfikator części zamiennych

Opis części	Nr katalogowy	Opis części	Nr katalogowy
Etykieta dotycząca rozchlapywania	PS1318	Grzałka (230V)	PS2300
Szczotka	PS1120	Zacisk układu ograniczenia górnego	PS1744
Zbiornik	PS1206	Termostat układu ograniczenia górnego	PS2438
Uszczelka zbiornika	PS1892-5	Zestaw etykiet (poza etykietą o rozchlapywaniu)	PS2683
Narzędzie do wypierania oleju	PS1209	Zestaw pokrywy	PS1459
Hak do odcedzania	PS1154	Uszczelka pokrywy	PS1891-5
Zawór spustowy	PS1066	Uchwyt pokrywy	PS1168
Czujnik Fast	ND.	Zamknięcie pokrywy	PS1449
Przedni bloczek	PS2699	O-Ring pokrywy	PS1010-3
Uszczelka przedniego bloczku	PS2718	Narzędzie do komory smaźalnika	PS1179
Rękawice	PS1001	Ośłona czujnika	PS1744
Płyta grzejna	PS1034	Tyłny blok	PS2617
Grzałka (208V)	PS1147	Uszczelka tylnego bloku	PS2717
Grzałka (240V)	PS1148	Czujnik Winston	PS2040